

■ ■ ■ Made in Germany

**RUMED**®  
Rubarth Apparate GmbH

„Made in Laatzen“ –  
in der ganzen Welt im Einsatz



**RUMED**®  
Rubarth Apparate GmbH

Rubarth Apparate GmbH  
Mergenthalerstr. 8  
D-30880 Laatzen

Telefon: 0511 866599 80  
Telefax: 0511 866599 99

E-Mail: [info@rumed.de](mailto:info@rumed.de)  
[www.rumed.de](http://www.rumed.de)

## Prüf- und Simulationsgeräte

für Qualitätskontrolle,  
Forschung und Produktion

Temperatur

---

Feuchte

---

Licht

---

CO<sub>2</sub>-Begasung

---

-geschützte Ausführung

---

Saatgutprüfung

Perfekte Lösungen durch Präzision, Umweltverantwortung und Wirtschaftlichkeit.

Die Rubarth Apparate GmbH stellt seit mehr als 70 Jahren hochpräzise Umweltsimulationsgeräte für wissenschaftliche und industrielle Labore in aller Welt her.

Namhafte Unternehmen wie Novartis, Bayer, Nestlé oder Dr. Oetker, Forschungseinrichtungen wie die Max-Planck-Gesellschaft oder die US-amerikanische Gesundheitsbehörde vertrauen seit Jahrzehnten auf die Spitzentechnologie der Marke RUMED®. Wir beliefern alle Branchen und sind Innovationsführer im Bereich vibrationsarmer Geräte für die Proteinkristallisation, in der Lagerung von explosiven Flüssigkeiten und Gasen oder bei Geräten für die In-vitro-Vermehrung von pflanzlichen Zellkulturen.

Ob in der Antarktis, auf dem Forschungsschiff „Polarstern“ oder in einer Saatgutprüfstelle in Afrika – unsere Geräte liefern auch unter schwierigsten Forschungsbedingungen zuverlässige Ergebnisse. Mit Präzisionsgeräten der Marke RUMED® lösen Sie Ihre Aufgaben perfekt.

## CONTROL2015 *touch* – eine Steuerung für alles

## Eco-Linie – für präzise Standards

## Premium-Linie – flexibel konfigurierbar



Hoher Bedienkomfort, intuitive Handhabung mit der Steuerung CONTROL2015 *touch*.

**Einfach:** Das übersichtliche 7" Farb-Touchscreen-Display lässt sich intuitiv bedienen.

**Gut:** Hochgenaue Sensoren und die Justagefunktion ermöglichen höchst präzises Arbeiten, jederzeit qualifizier- und validierbar.

**Sicher:** Die Dokumentation mit Hilfe des integrierten Schreibers und des Logbuchs sorgt für Transparenz, ist einfach zu bedienen und lässt sich bequem archivieren. Die optionale digitale Signatur sorgt für 21CFR part 11 Konformität.

Präzise, äußerst zuverlässig, einfach zu bedienen und nahezu vibrationsfrei.

- 4 Prüfraumgrößen von 100 bis 400 Liter
- Temperaturbereich 0 °C bis +50 °C
- Hoher Bedienkomfort, intuitive Handhabung mit der Steuerung CONTROL2015 *touch*
- Vibrationsfreie, energieeffiziente Kühlung durch Magnetventil-Bypass-Technik
- Teleskopartig herausziehbare, höhenverstellbare Einlegeböden
- Mit den Optionen Licht und Feuchte zu kombinieren
- Platzsparende Konstruktion
- Leicht zu reinigen
- Extrem langlebig


Extrem hochwertig, langlebig und flexibel – für jede Art von Klimatest zu konfigurieren.

- 6 Prüfraumgrößen von 210 bis 1700 Liter
- Prüfraum und Außenverkleidung aus korrosionsbeständigem Edelstahl
- Zur Aufstellung im Reinraum geeignet, leicht zu reinigen
- Temperaturbereiche von –30 °C bis +80 °C
- Hoher Bedienkomfort, intuitive Handhabung mit der Steuerung CONTROL2015 *touch*
- Umweltfreundliche Kältemittel
- Energiesparende Beleuchtung und Kältetechnik
- Geräuschminimierung durch drehzahlgesteuerten Kompressorlüfter
- Extrem langlebig
- Kalibrier- und validierbar

## Safety T-Linie – Ex-geschützter Prüfraum Zone 1



Variable Prüfschränke mit explosionsgeschützten Prüfräumen der Zone 1.


- Prüfraum  II 2/- G Ex IIB+H2 T3 mit ATEX Bauartzulassung
- 5 Prüfraumgrößen von 320 bis 1640 Liter
- Prüfraum und Außenverkleidung aus lösungsmittelbeständigem Edelstahl
- Umluftgebläse für gute räumliche Temperaturverteilung
- Intuitive Handhabung über die Steuerung CONTROL2015 touch
- Temperaturbereiche von –20 °C bis +80 °C
- Be- und Entfeuchtung möglich
- Kalibrier- und validierbar
- Robust und extrem langlebig



## Safety X-Linie – Ex-geschützte Geräte für Zone 1



Höchste Sicherheitsstandards mit explosionsgeschützten Geräten zur Aufstellung in Zone 1.

- Gesamtanlage  II 2G Ex IIB T3 mit ATEX Bauartzulassung
- Zugelassen zur Aufstellung im Ex-Bereich Zone 1
- 5 Prüfraumgrößen von 320 bis 1640 Liter
- Prüfraum und Außenverkleidung aus lösungsmittelbeständigem Edelstahl
- Umluftgebläse für gute räumliche Temperaturverteilung
- Einfache Handhabung über einen präzisen Temperaturregler mit Digitalanzeige
- Temperaturbereiche von –20 °C bis +80 °C
- Optional Be- und Entfeuchtung
- Kalibrier- und validierbar
- Robust und extrem langlebig



## Begehbare Kammern – für alles, was viel Platz braucht



Begehbare Umweltsimulationskammern bieten maßgeschneiderte Lösungen im XXL-Format.

- Prüfraumvolumen bis 40 m<sup>3</sup>
- Individuelle Abmessungen, äußerst variable Ausstattung
- Als Temperatur-, Klima- oder Pflanzenwuchskammer konfigurierbar
- Intuitive Handhabung mit der Steuerung CONTROL2015 *touch*
- Lückenlose Dokumentation
- Energiesparende Kältetechnik
- Kalibrier- und validierbar
- Optional in explosionsgeschützter Ausführung lieferbar

## Saatgut-Linie – Keimapparate für Saatgutprüfung



Die Saatgut-Linie – Ideal geeignet für die ISTA-konforme Saatgutprüfung mit System.

- Riffelprobenteiler zur repräsentativen Teilung von Saatgutproben
- Steigsichter zur Trennung von leichten und schweren Samen
- Vakuum-Saatgutzähler zum Abzählen und gleichmäßigen Ablegen von Samen zum Einkeimen
- Keimapparate nach Jacobsen und Rodewald
- Keimschränke für die Keimfähigkeitsprüfung
- Thermogradiententische für die Forschung
- Bedienung mit der Steuerung CONTROL2000